

///912GS



**EINZIGER DUMPER MIT DEM MAN IN DEUTSCHLAND MIT 40KM/H 10 TONNEN
AUF DER STRASSE TRANSPORTIEREN DARF**

- 10-Tonnen knickgelenkter Kompakt-Muldenkipper
- Geringes Maschinengewicht - niedriger Bodendruck
- Gut geeignet als Mietmaschine
- Überlegene Geländeleistung
- Einfach zu bedienen, sehr sicher und robust
- Automatischer Batterie-Isolator

Hydrema Baumaschinen GmbH
Kromsdorfer Straße 18
D-99427 Weimar

Telefon: +49 3643 461 0
hydrema@hydrema.com
www.hydrema.de

HYDREMA
KEEPS YOU MOVING

TECHNISCHE DATEN

FAHRGESTELL

Knickgelenktes Fahrgestell mit Mitteldrehgelenk und zwei doppelwirkenden hydraulischen Stabilisatoren. Die Stabilisatoren bieten eine sehr hohe Stabilität beim Fahren und Kippen. Die Pivot-Oszillation kann gesperrt werden. Die Kraftstoff- und Hydrauliktanks sind im Vorderrahmen integriert. Kraftstofftank: 140 L. AdBlue-Tank: 14 L. Pivot-Oszillation +/- 12 °.

ACHSEN

Der 912G hat feste Achsen. Der 912GS hat eine elektrohydraulische Federung mit zwei unabhängigen Federzylindern an der Vorderachse. Die Achsen haben eine planetarische Nabenkonstruktion und separate Öltanks in den Naben. Die Vorderachse hat eine automatische begrenzte Schlupfsperre, und die Hinterachse hat eine 100% elektrohydraulische Differentialsperre.

GETRIEBE

Automatisches ZF WG 115 ERGOPOWER-Getriebe mit 6 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgängen. Elektronisches Soft-Shift-Steuerungssystem ohne Traktionsunterbrechung. Automatischer oder manueller Gangwechsel über Joystick-Druckknöpfe. Konstant 4-Rad-Antrieb.

HYDRAULIKSYSTEM

Hydraulikpumpe mit 84 L/min für Kippen und Lenken. Vorrangsteuerung für die Lenkung. Separate Pumpe für Bremsen und Stabilisatoren.

LENKUNG

Hydrostatische, lastabhängige Knicklenkung mit zwei doppelwirkenden Zylindern, Vorrangsteuerung und integrierter Notlenkung. Lenkkraftzylinder mit Dämpfung. Maximale Lenkung +/- 35°.

MOTOR

Cummins B4.5 Stage 5 Motor mit DOC-, DPF- und SCR-Katalysatoren mit AdBlue-Zusatz. 4,5-Liter, 16-Ventil Common-Rail-Turbodieselmotor mit Ladeluftkühler und elektronisch variables Turbolader. Max. Leistung: 108 kW (144 PS) bei 2000 U/min. Max. Drehmoment: 600 Nm bei 1500 U/min.

180° MULTITIP (OPTIONAL)

Kompaktes Drehmulden-Kippsystem, angetrieben durch zwei doppelwirkende Zylinder. Das System ermöglicht ein kontinuierliches Entladen der Ladung über einen Drehbereich von 180°. Robustes System, montiert auf einem großen Schwenklager. Kippfunktion über zwei leistungsfähige doppelwirkende Zylinder, die dafür sorgen, dass die Mulde unabhängig von der Neigung der Maschine heruntergezogen wird.

MULDENKIPPERAUFBAU

5,6 m³ Mulde, roboter-geschweißter Körper aus hochfestem Stahl. Die Mulde wurde so neu gestaltet, dass sowohl die Rück- als auch die MultiTip-Varianten einen Kippwinkel von 75° haben. Kippzeit: 6 Sekunden.

SPEZIFIKATIONEN

Maschinengewicht	kg	7.540
Maschinengewicht mit MultiTip	kg	8.000
Tragfähigkeit	kg	10.000
Reifengröße		600/55-26.5
Breite über Reifen	mm	2470
Höhe (Kabine)	mm	2790
Bodenfreiheit	mm	450
Radstand	mm	3120
Gesamtlänge	mm	5990
Körpervolumen	m ³	5,6
Wenderadius	mm	6200
Bodendruck (volle Beladung)	kPa	123

FAHRERKABINE

Geräumige, ROPS/FOPS-geprüfte Kabine mit Federung und exzellenter Sicht. Mechanisch oder luftgefedert mit einstellbarem Lenkrad und Multi-Joystick-Steuerung.

BREMSEN

Zweikreis-Hydraulik-Servosystem mit in Öl getauchten Brems scheiben an allen vier Rädern. Die Bremsen sind selbstjustierend und wartungsfrei. Die Feststellbremse ist ein wartungsfreies elektrohydraulisches Fail-Safe-System, das die Brems scheiben an der Vorderachse betätigt.



Änderungen vorbehalten. Abbildungen können optionales Zubehör zeigen. – 01/2025